**職　務　経　歴　書**

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　20XX年XX月月XX日現在

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　氏名　○○ ○○

**≪職務要約≫**

20XX年XX月、〇〇大学を卒業後に株式会社〇〇〇〇へ入社し、〇〇年間にわたり金属製品の製造技術及び品質保証業務を兼務しております。クライアントも大手メーカーであるため、高度な知識を求められる仕事を行っております。

**≪職務経歴≫**

会社名：〇〇〇〇株式会社　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　20XX年XX月～現在

事業内容：〇〇用金属製品の開発・製造・販売

資本金：〇〇百万円　売上高：〇〇百万円（20XX年度）　従業員数：〇〇名　東証上場　雇用形態：正社員

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 期間 | 担当業務 | 業務内容 | 役割/メンバー数 |
| 20XX年XX月  ～  20XX年XX月 | 基幹工場  切断用鋼線 | 担当製品の製造技術および品質保証業務  □顧客品質、工程内歩留改善業務  ・鋼線の伸線加工条件改善  ・鋼線の熱処理条件改善  ・鋼線のめっき条件改善  ・オペレーター指導  □品質クレーム対応  ・クレーム品、顧客使用条件調査  対策立案および対策実施  ・顧客への対策報告  □製品仕様決定  ・顧客との打ち合わせ  □〇〇工場への製造移管  ・関係部門間の調整  ・工程内製品評価  ・オペレーター指導 | 実務メンバー |
| 20XX年XX月  ～  20XX年XX月 | 〇〇工場（子会社出向）  切断用鋼線 | 担当製品の製造技術および品質保証業務  □顧客品質、工程内歩留改善業務  □品質クレーム対応  □製品仕様決定  　以上は上記と同じ  □新規材料サプライヤーの評価  ・材料から最終製品までの評価  ・関係部門間の調整  □顧客品質監査対応  ・監査前の準備、監査時の対応  ・レポート作成 | 担当製品責任者 |

**≪資格・スキル等≫**

・普通自動車運転免許証（20XX年XX月）

　・鋼の塑性加工、熱処理に関する専門知識、表面処理技術（メッキ等）

　・1SO9001に関する知識

　・使用分析機器：電子顕微鏡、〇〇、〇〇、・・・

**≪自己ＰＲ≫**

あまり、限定せずに簡潔に！

　　本社工場で実務経験を十分に積んだところで、担当製品が子会社工場への技術移管となり、現在は担当商品の責任者として勤務しています。材料選定から最終工程までを熟知していますので、各工程での改善活動を行い不良品の発生率を工場稼働時より1/10まで低減することに成功しています。これは移管前の本社工場時代の不良品発生率を下回る数値となり、大変評価をいただきました。

　　製造技術と品質保証を兼任している関係で、社内向けには技術指導を行い社外向けにはクライアント（クレーム）対応を行っています。解析などのスキルの他にコミュ二ケーション能力も磨かれているのも特徴だと思っています。

今後も専門知識を深めながら、他の方たちとコミュニケーションを取りながら、工場全体のパフォーマンスが上がるよう努めますので、何卒よろしくお願いいたします。

以上